

직교 3축 로봇 조작법

Part I: 로봇 모델: Robostar
X-Y-Z

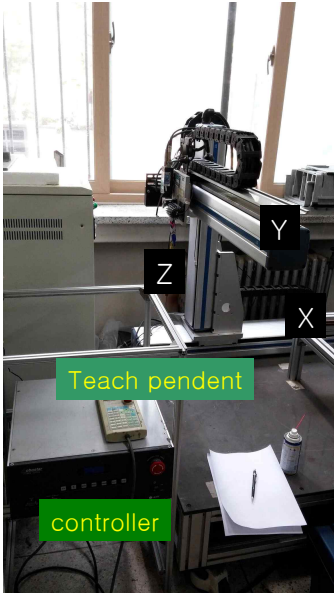


Fig.1 로봇 시스템 전체 모습

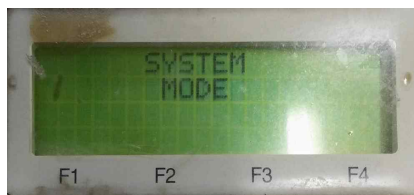


Fig.2 로봇 제어기와 teach pendant



1. 로봇 제어기 전면 우측 전원 스위치를 on한다.

제어기 전면에 “P000.”이 표시되고, teach pendant에 “SYSTEM MODE”가 표시된다.



2. teach pendant의 “F1” 키를 누른다.

teach pendant에 “WELCOME”이 표시된다.



3. teach pendant의 “ENTER” 키를 누른다.

제어기 전면에 “rdy.”가 표시되고, teach pendant에 main menu가 표시된다.

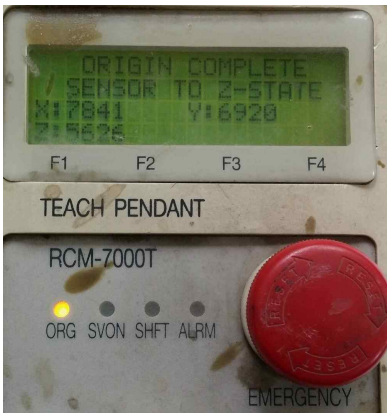


4. 원점을 잡는 동작

teach pendant에서 “5”를 누르면 로봇이 움직이면서 원점을 잡는다. 그동안 제어기 전면에 ”orG.”가 표시된다.



원점을 잡으면 teach pendant에 “origin complete”가 나타나며, ORG LED가 켜진다.



5. 각 단계에서 teach pendant의 “ESC” 키를 누르면 상위 메뉴로 돌아간다.

6. main menu에서

“1 JOB”는 로봇 티칭, 프로그램 작성 등을 할 수 있다.

“2 RUN”에서는 미리 입력된 프로그램에 따른 동작을 시킬 수 있다.

* 세부적인 조작방법은 매뉴얼 참고

7. “main menu”화면이 표시된 상태에서 아래 그림의 키를 이용하여 각각의 축을 이동시킬 수 있다.



Part II: 프로그램 예

0	MAIN
1	VEL5 25
2	JMOVE P0
3	JMOVE P1
4	CMOVE P2 P3
5	JMOVE P4
6	JMOVE P5
7	JMOVE P6
8	JMOVE P7
9	JMOVE P8
10	JMOVE P9
11	JMOVE P10
12	CMOVE P11 P12
13	JMOVE P13
14	JMOVE P14
15	JMOVE P15
16	JMOVE P16
17	JMOVE P17
18	JMOVE P18
19	JMOVE P19
20	JMOVE P20
21	JMOVE P21
22	JMOVE P22
23	JMOVE P23
24	JMOVE P24
25	JMOVE P25
26	JMOVE P26
27	JMOVE P27
28	CMOVE P28 P29
29	JMOVE P30
30	JMOVE P31
31	JMOVE P32
32	JMOVE P33
33	JMOVE P34
34	JMOVE P35
35	JMOVE P36
36	JMOVE P37
37	JMOVE P38

38	JMOVE P39
39	JMOVE P40
40	JMOVE P41
41	JMOVE P42
42	JMOVE P43
43	JMOVE P44
44	JMOVE P45
45	JMOVE P46
46	JMOVE P47
47	EOP

Point data

	x	y	z
P0	500	454.46	150.59
P1	500	454.46	150.59
P2	500	484.46	180.59
P3	500	454.46	210.59
P4	520	454.46	210.59
P5	520	394.51	105.59
P6	500	394.51	105.59
P7	500	394.51	255.59
P8	520	394.51	255.59
P9	520	318.1	124.91
P10	500	318.1	124.91
P11	500	348.1	154.91
P12	500	288.1	154.91
P13	520	288.1	154.91
P14	520	264.15	129.23
P15	500	264.15	129.23
P16	500	243.3	129.23
P17	520	243.3	129.23
P18	520	264.15	159.23
P19	500	264.15	159.23
P20	500	243.3	159.23
P21	520	243.3	159.23
P22	520	243.3	110.29
P23	500	243.3	110.29
P24	500	243.3	199.53

P25	520	243.3	199.53
P26	520	283.09	195.15
P27	500	283.09	195.15
P28	500	313.09	225.12
P29	500	283.09	255.59
P30	520	283.09	255.59
P31	520	180.45	129.23
P32	500	180.45	129.23
P33	500	80.45	129.23
P34	500	180.45	180.59
P35	520	180.45	180.59
P36	520	130.45	154.91
P37	500	130.45	154.91
P38	500	80.45	180.59
P39	520	80.45	180.59
P40	520	198.45	202.54
P41	500	198.45	202.54
P42	500	62.45	202.54
P43	520	62.45	202.54
P44	520	130.45	202.54
P45	500	130.45	202.54
P46	500	130.45	255.59
P47	520	130.45	255.59